

# ECT PROBENSÄGE

zur Herstellung von planparallelen Proben für den ECT Test

- hochtourig laufende Probensäge für präzisen Schnitt
- automatischer Vorschub und pneumatischer Auswurf der geschnittenen Proben
- Schnittzähler
- Absaugvorrichtung zum Entfernen des Schnittstaubes



## Anwendbare Normen:

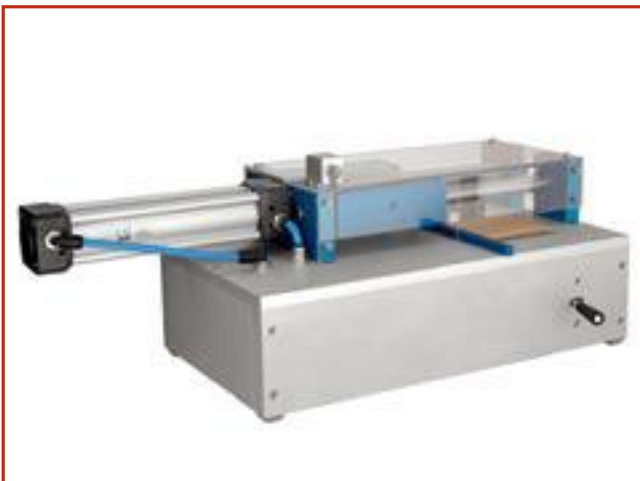
- DIN EN ISO 3037
- APPITA 1301.444s
- DIN 53149
- FEFCO Nr. 8
- ISO 13821
- SCAN P 33
- TAPPI T811, T823, T838, T839



Einführen der Probe



präzise geschnittene Proben



ECT Probenschneider System „Billerud“

Stromversorgung	230 V, 50 Hz
Wasser	nein
Druckluft	400 - 600 kPa
Abmessungen (BxTxH)	60x50x25 cm
Gewicht netto	46 kg
Gewicht brutto	60 kg

## Beschreibung

Probensäge mit hochtourig laufenden Doppelmessern und automatischen Vorschub der Probe während des Schnittes. Automatisches Ausblasen der Probe nach dem Schnitt. Absaugen des Schnittkantenstaubes durch mitgelieferten Staubsauger. Vorschub ist druckluftgesteuert und kann eingestellt werden. Sicherheitsschalter gegen unbeabsichtigtes Öffnen der Haube. Einfacher Messerwechsel.

## Versuchsbeschreibung

Eine 100 mm breite Probe wird seitlich in die Probenhalterung eingeführt, indem der Niederhalter etwas hochgehoben wird. Der Motor der Säge wird eingeschaltet, gleichzeitig wird auch der Staubsauger in Betrieb genommen. Durch Drücken der Start-Taste wird der Probenschlitten langsam nach vorne bewegt, die Probe wird geschnitten und fällt seitlich aus der Säge. Nun schiebt man den Probenstreifen nach und eine weitere Probe wird geschnitten, wobei immer beide Seiten gleichzeitig geschnitten werden.

## Spezifikation

- Probensäge mit hochtourigem Motor bis zu 20.000 Upm
- Doppelmesser für präzisen Schnitt
- automatischer Vorschub und Ausstoß der Probe
- max. Probendicke: 15 mm
- Vorschub regelbar
- Schnittzähler für Anzeige des Messerwechsels
- Absaugmöglichkeit zur Staubvermeidung im Labor
- speziell entwickelte Rundmesser für besten Schnitt
- Probengröße: 25x100 mm

3. Bild:

### ECT Probenschneider System „Billerud“ (N2801)

für dünne Proben bis max. 3 mm.

Hier wird die Probe mit 2 pneumatisch vorgetriebenen Rasierklingen geschnitten. Je nach Dicke des Materials erhält man mehr oder weniger parallele Proben.

Vertretung:

Abram Technische Beratung

Voerder Str. 90

Tel.: +49 (0)2064 733357

e-Mail info@tb-abram.de

46535 Dinslaken

Fax: +49(0)2064 733359